

Puff i NB:

Rubrik:

Den ljusnade framtid är plastfri!

Text:

Med visionen att bli bättre har nu vår affärsutvecklare Anna Skanse börjat se över hur Sysav framåt kan materialåtervinna all plast. Redan nu kan du som industrikund få hjälp med att sortera ut viss hårdplast och fler tjänster är på gång.

Artikel:

Rubrik:

Framåt för en plastfri framtid!

Ingress:

Hur förbättrar vi på Sysav vår teknik, våra arbetssätt och rutiner för att bättre materialåtervinna den plast vi tar emot? Men även: Vilka möjligheter har vi att påverka omvärldens avfallshierarki så att andelen plast som går till förbränning minskar och därmed även de fossila utsläppen? Dessa frågor ställde vi till vår affärsutvecklare, Anna Skanse.

Brödtext:

I Sysavs avfallskraftvärmeverk energiåtervinns avfall och omvandlas till el och värme. Sysav står för hela 65% av all fjärrvärme i Malmö stad och Burlövs kommun men trots detta måste materialåtervinning av, framför allt, plast öka.

– Plasten är en extra käämpig miljöbov eftersom den innebär så stora mängder koldioxidutsläpp. Därför måste utsorteringen av plast helt enkelt öka, konstaterar Anna Skanse.

Fortfarande hamnar allt för mycket av det industriella plastavfallet i brännbart. Ofta kommer allt avfall i en och samma container, berättar Anna. Plastglaset från fikarummet, plastskyddet kring de nya parkettgolven blandas med industrirören och plastdunkarna.

- Idag är det bara 0,5% av plasten i industriavfallet som materialåtervinns. Resten går till förbränning. Vad kan vi på Sysav förändra i detta? Vilka tekniska utrustningar och nya idéer kan vi ta fram, säger Anna Skanse och fortsätter:
- Här på plats måste vi, till exempel, öka vår eftersortering. Hur gör vi det? Men också, vad behöver våra kunder egentligen hjälp med?

Vad görs redan?

- Sysav har flera återvinningsflöden för plaster och arbetar för att öka dessa så att fler produkter kan tillverkas av återvunnet material. Bland annat har en ny fraktion plast införts för industrikunder, så kallad 'blandad hårdplast'. På Spillepengen i Malmö, eller på återvinningscentralen för företag, kan man som industrikund välja att få en sortering av sitt blandade industriavfall över våg där plasten sorteras ut. Plasten eftersorteras sedan av Sysav utifrån tre olika, rena hårdplastfraktioner och får separata invägningar. Den blandade hårdplasten som har återvinningsbara kvaliteter identifieras och går till materialåtervinning. Kranföraren hjälper helt enkelt dig som, exempelvis, byggkund att plocka ur alla industriplaströr. Dessa samlas in och skickas vidare till återvinningsaktör.
- Som lekman kan man kanske undra varför kranförarna inte kan sortera bort mer än plaströren? Nog måste de se plastdunken som också ligger där? Och visst ser de den, men maskinerna är helt enkelt inte precisa nog för att greppa kring allt för smått material. Det är ett exempel där jag genom mitt arbete hoppas hitta nya möjligheter och göra Sysav bättre så att vi når vår klimatambition, att vara klimatpositiva 2030, säger Anna.
 - Men arbetet förs på många olika fronter. Kanske ska vi införa en ny tjänst där vi sorterar helt och hållet åt kunden i framtiden. Vad krävs då för det?

Varför är plast så svårt att sortera?

- Ja, bara en sådan liten sak som att den skånska vinden har en tendens att få mjukplast att flyga i väg men naturligtvis framför allt: Plast är inte *ett* material utan flera olika material som byggs ihop av kedjor av polymerer. I återvinningsledet blir det en utmaning att alla sorter skall hanteras på olika sätt och inte blandas. Även färgen på plasten påverkar återvinningen då maskinerna helt enkelt inte "ser" alla färger.
- Idag är 99 procent av all plast som tillverkas fossilbaserad och det är helt enkelt så att antalet plastsorter måste minska. Vi måste flytta energiåtervinningen och få till så få plastflöden som det bara går för att kunna göra mer för miljön och klimatet, säger Anna Skanse. Hon fortsätter:

– Företag som Sysav är sist i kedjan och kan tyvärr inte lösa alla de problem som plasten åstadkommer. Vi kämpar på men vi måste alla hjälpas åt. Allt för att på sikt kunna materialåtervinna all plast. Ingen plast skall brännas eller hamna i deponi.

Sortera vid källan

Detta innebär att även kundföretagen måste börja fundera i nya banor. Ambitionen hos alla inblandade måste vara att sortera så bra man kan redan vid källan. Ställa sig frågorna: ”På vilket sätt kan vi förbättra vår plastavfallshantering? Har vi kanske plats till ytterligare en container?” eller ”Kan vi använda ett annat material till en specifik produkt?”

För när det gäller sambandet plast och miljö, oavsett alla de fördelar plasten har på många områden, så gäller regeln: Ingen plast är bra plast.

– Är du exempelvis byggare så förstår jag att ni måste använda den plast som finns att tillgå på marknaden, men börja då med att sortera mer på ute på plats. Bara det skapar en stor förändring, säger Anna Skanse.

Desto mer plast som sorteras, desto mer kan materialåtervinnas. Det är inte heller bara klimatet vi sparar på. Brännbart är dyrt, så det finns även pengar att spara på att bli bättre på att plastsortera.

– Vi måste förändra avfallstrappan och öka sorteringen. Därför vill jag att Sysav blir bäst på rådgivning och på att hjälpa våra kunder med hur de skall gå till väga med sitt plastavfall.

Detta samtidigt som vi på Sysav lär oss av dem, säger Anna Skanse och avslutar:

– Detta är en lärprocess och därför måste vi jobba tillsammans. Är du som kund osäker, så bara ring oss! Vi kommer jättegärna ut till er och tar fram ett upplägg som passar just er bäst!

Faktaruta till artikeln:

Sysavs tre plastfraktioner!

Hårdplast HDPE/PP:

Hårdplast tillverkad av högdensitetspolyeten (HDPE) eller polypropen (PP).

Exempel på produkter: plasthinkar, plastdunkar, plasttunnor, plastbobiner, plastburkar, plastpallar och stötfångare.

Plaströr PE/PP:

Plaströr tillverkad av polyeten (PE) eller polypropen (PP).

Plaströr PVC:

Rör tillverkade av polyvinylklorid (PVC).